

Cassette Compacte 600x600 V8

FICHE PRODUIT



RM12F1
Contrôle recommandé

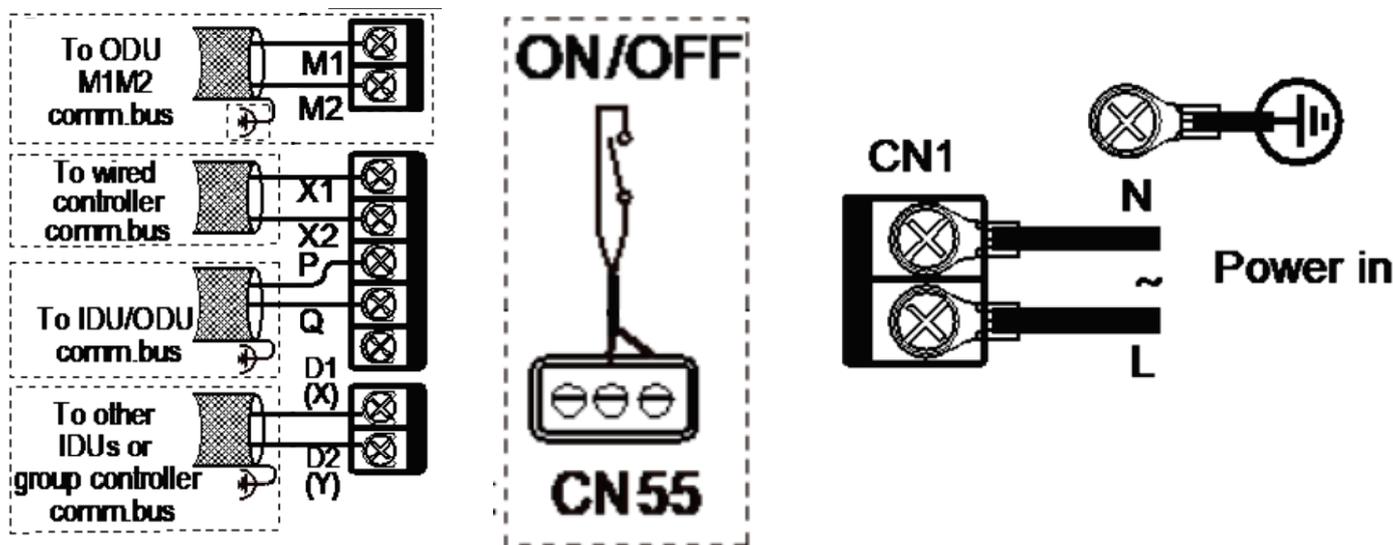
Produit certifié par:



CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MIH15Q4CN18
Puissance frigorifique nominale	1,50 kW
Puissance calorifique nominale	1,80 kW
Consommation	14 W
Alimentation électrique	220-240/1/50
MCA : Ampères de circuit minimum	0,46 A
MFA : Ampères maximum de fusible	16 A
Débit d'air	295/320/345/370/400/425/450 m³/h
Pression statique maximale	30 Pa
Pression sonore	25/26/26/27/27/28/29 dB(A)
Diamètre du tuyau de liquide	6,35 mm
Diamètre du tuyau de gaz	12,7 mm

SCHÉMA DE CIRCUIT



NOTES :

(1) Les données et spécifications de cette fiche sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

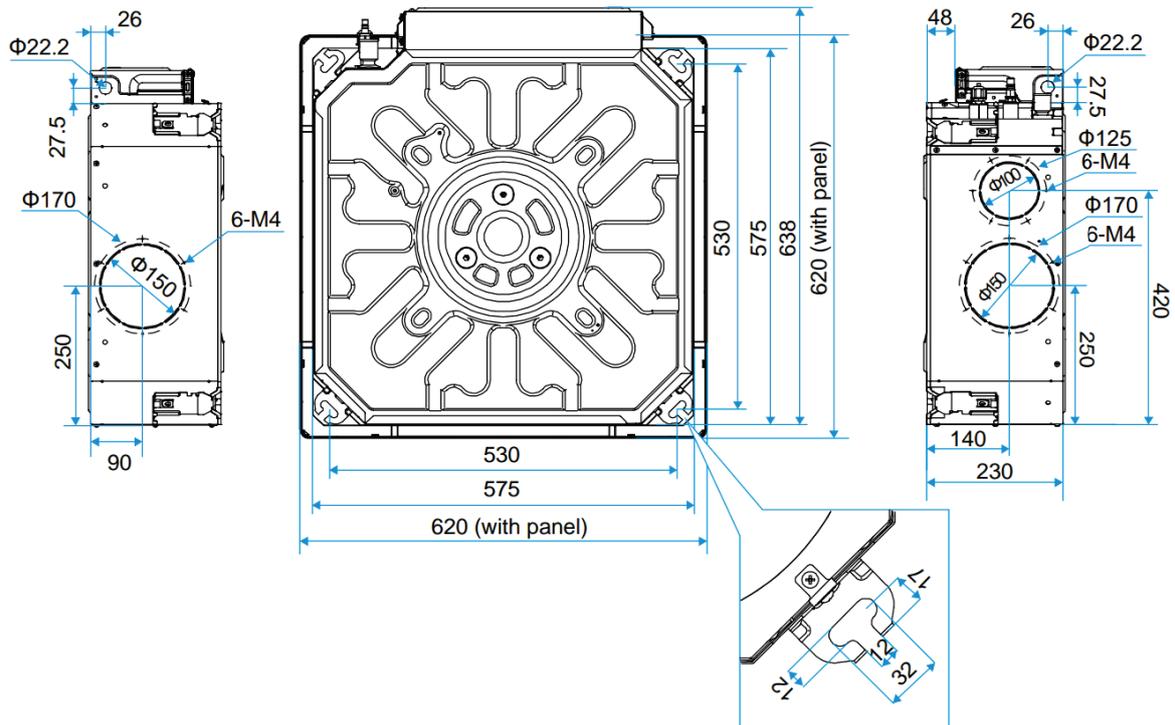
(2) Les images de cette fiche sont données à titre indicatif et peuvent différer de la machine finale.

(3) Conditions de capacité de refroidissement : Température intérieure 27 °C DB/19 °C WB ; Température extérieure 35 °C DB ; Longueur équivalente de la tuyauterie de réfrigérant 7,5 m avec une différence de niveau nulle ; Données calculées avec une unité intérieure de type Gainable. Conditions de capacité de chauffage : Température intérieure 20 °C DB ; Température extérieure 7 °C DB/6 °C WB ; Longueur équivalente de la tuyauterie de réfrigérant 7,5 m avec une différence de niveau nulle ; Données calculées avec une unité intérieure de type Gainable.

(4) Le niveau de pression sonore est mesuré à une position située à 1 m en face de l'unité et à 1,3 m au-dessus du sol dans une chambre semi-anéchoïque.

DIMENSIONS ET POIDS

MIH15Q4CN18	
Poids de l'unité intérieure	13 kg
Modèle de panneau	T-MBQ4-03F
Poids Panneau	2,4 kg



INSTALLATION

