

Cassette Superslim 840x840 V8

FICHE PRODUIT



RM12F1
Contrôle recommandé

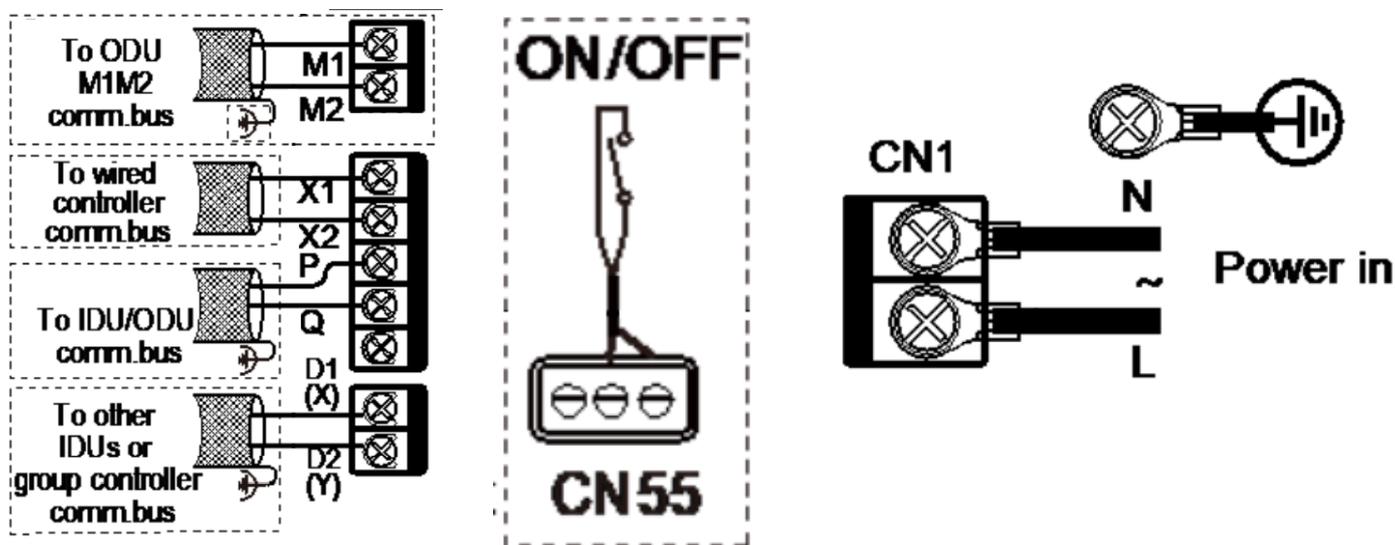
Produit certifié par:



CARACTÉRISTIQUES

Modèle	MIH71Q4N18
Puissance frigorifique nominale	7,10 kW
Puissance calorifique nominale	8,00 kW
Consommation	31 W
Alimentation électrique	220-240/1/50
MCA : Ampères de circuit minimum	0,94 A
MFA : Ampères maximum de fusible	15 A
Débit d'air	658/715/772/829/886/943/1000 m³/h
Pression statique maximale	50 Pa
Pression sonore	29/30/32/33/34/36/37 dB(A)
Diamètre du tuyau de liquide	9,52 mm
Diamètre du tuyau de gaz	15,9 mm

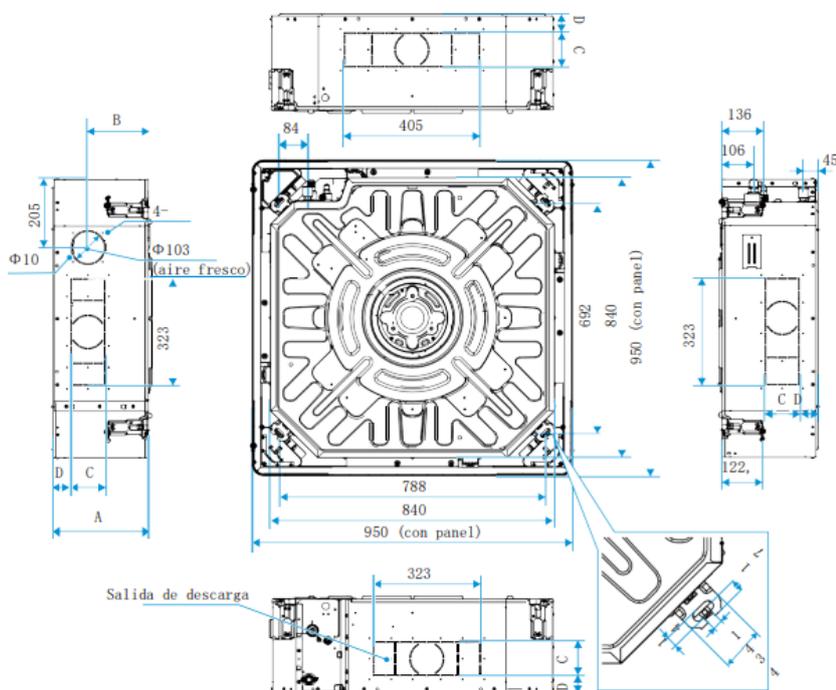
SCHÉMA DE CIRCUIT



NOTES :
 (1) Les données et spécifications de cette fiche sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
 (2) Les images de cette fiche sont données à titre indicatif et peuvent différer de la machine finale.
 (3) Conditions de capacité de refroidissement : Température intérieure 27 °C DB/19 °C WB ; Température extérieure 35 °C DB ; Longueur équivalente de la tuyauterie de réfrigérant 7,5 m avec une différence de niveau nulle ; Données calculées avec une unité intérieure de type Gainable. Conditions de capacité de chauffage : Température intérieure 20 °C DB ; Température extérieure 7 °C DB/6 °C WB ; Longueur équivalente de la tuyauterie de réfrigérant 7,5 m avec une différence de niveau nulle ; Données calculées avec une unité intérieure de type Gainable.
 (4) Le niveau de pression sonore est mesuré à une position située à 1 m en face de l'unité et à 1,3 m au-dessus du sol dans une chambre semi-anéchoïque.

DIMENSIONS ET POIDS

		MIH71Q4N18
A		246 mm
B		163 mm
C		103 mm
D		41,5 mm
Poids de l'unité intérieure		22 kg
Modèle de panneau		T-MBQ4-01F
Poids Panneau		5,8 kg



INSTALLATION

