



GAMME

AirEdge

A+++

WIM-09323.MH

WIM-12323.MH

WIM-18324.MH

WIM-24324.MH

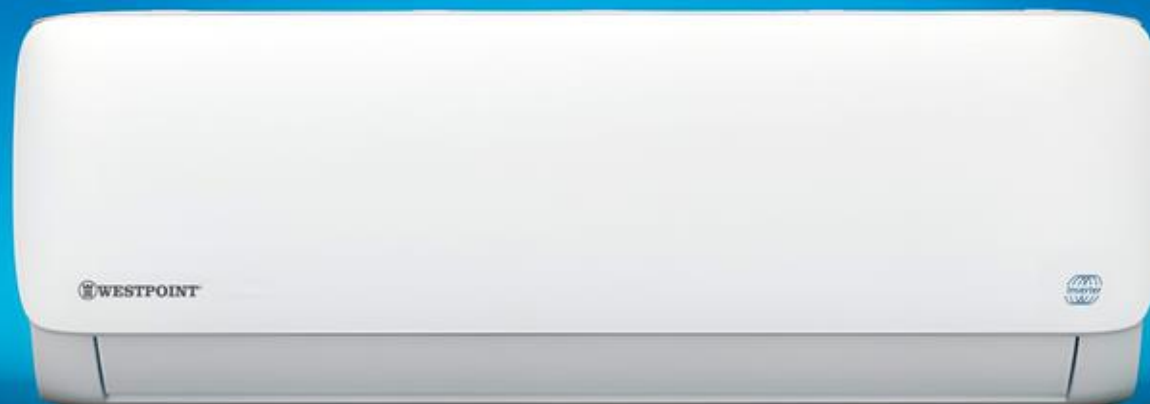


SOMMAIRE

1. Puissance frigorifique maîtrisée
2. Fiabilité longue durée, moins de SAV
3. Installation rapide et flexible
4. Entretien et maintenance simplifiés
5. Avantages différenciants
6. Garanties qui sécurisent vos chantiers



UNE PUISSANCE FRIGORIFIQUE MAÎTRISÉE



UNE PUISSANCE

FRIGORIFIQUE MAITRISÉE

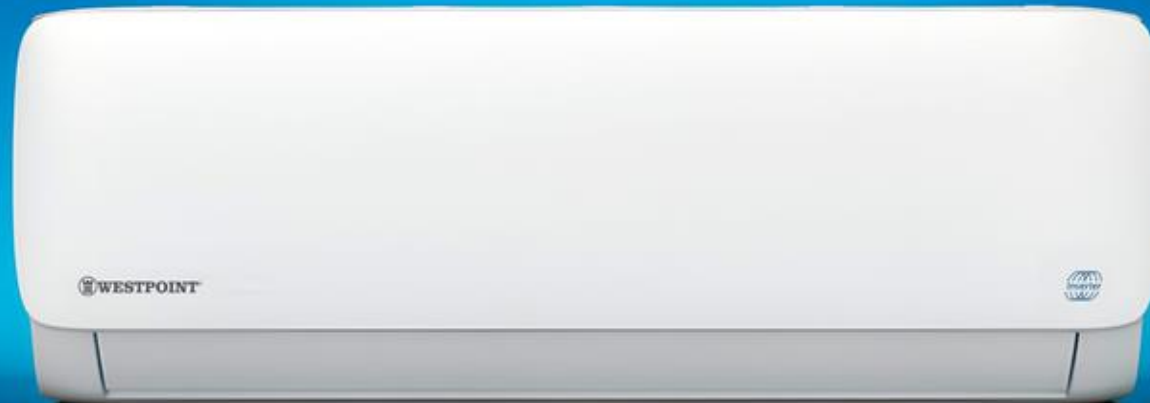
Une puissance fiable,
sans compromis

Jusqu'à **+18%** de puissance frigorifique à
classification A+++ (9000 Btu/h).

*Des performances constantes, même en conditions
extrêmes, pour éviter les sous-dimensionnements et les
retours chantier.*



UNE FIABILITÉ LONGUE DURÉE
MOINS DE SAV



FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

La fiabilité qui fait la différence
sur le terrain

AirEdge a été conçue pour résister aux
conditions les plus exigeantes et réduire
drastiquement les interventions SAV.

- de retours
+ clients satisfaits
+ de rentabilité

FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

Ailettes GoldFin

2,5X

Plus résistantes
que le BlueFin

Structure à 5 couches avec protection renforcée contre les UV et la corrosion.
Moins de corrosion, moins de pannes prématurées en zones difficiles.



FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

**Vis anti-corrosion en acier
inox SUS410**

Résistance supérieure à la corrosion et à
l'oxydation par rapport aux vis standards.
*Moins de dégradation dans le temps,
démontage et maintenance facilités.*

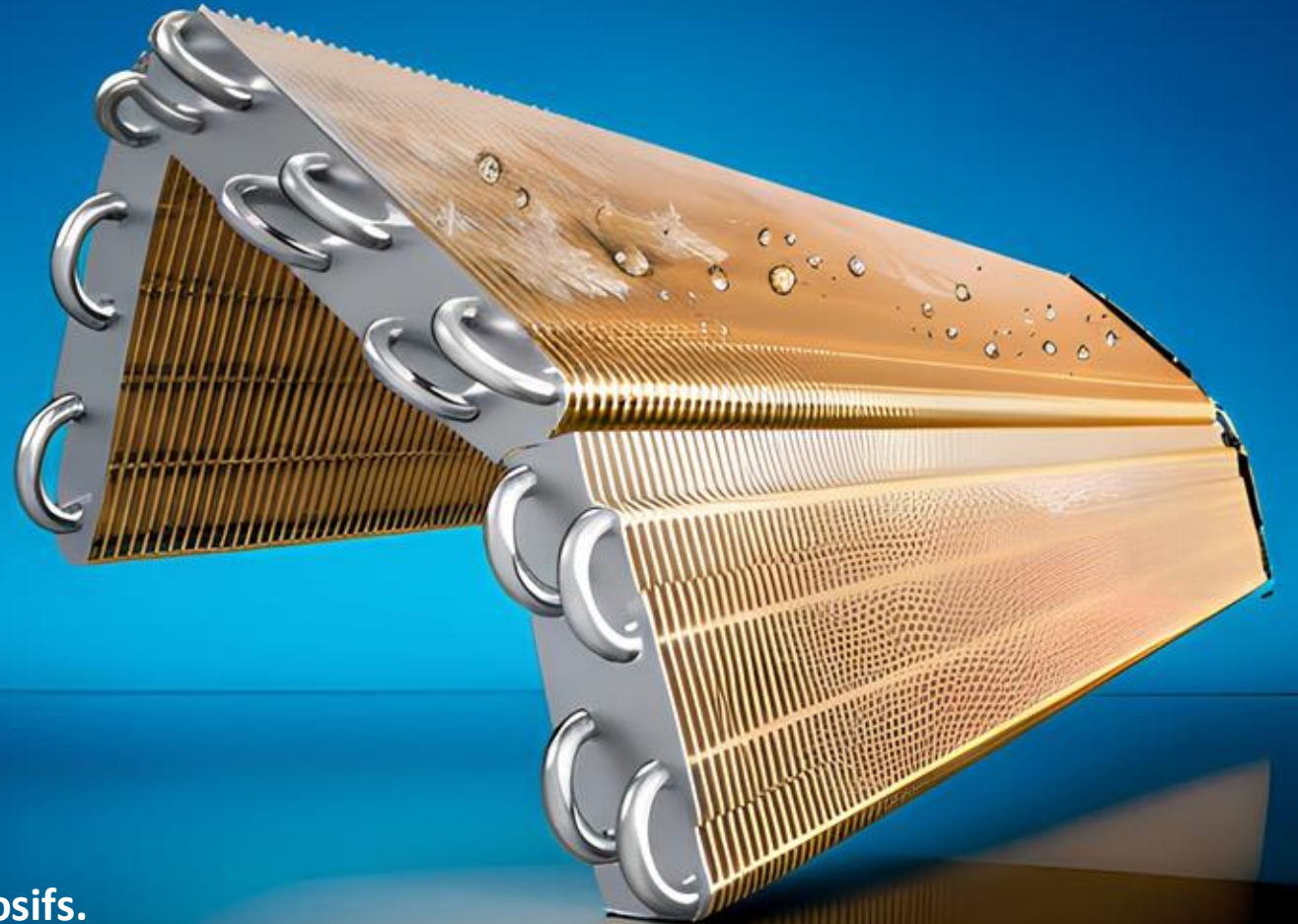
FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

Crosses en cuivre avec revêtement anti-corrosion*

+ peinture anticorrosion grise sur les coudes du condenseur et évaporateur protégés *pour une durabilité maximale*

Protection renforcée contre les environnements corrosifs.
Moins de risques de fuites, fiabilité accrue sur le long terme.



FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

Carrosserie du groupe doublement protégée

Double couche anti-corrosion de 120 microns contre l'eau, le sel, les UV et le chlore.

Une protection durable, même en conditions extérieures difficiles.



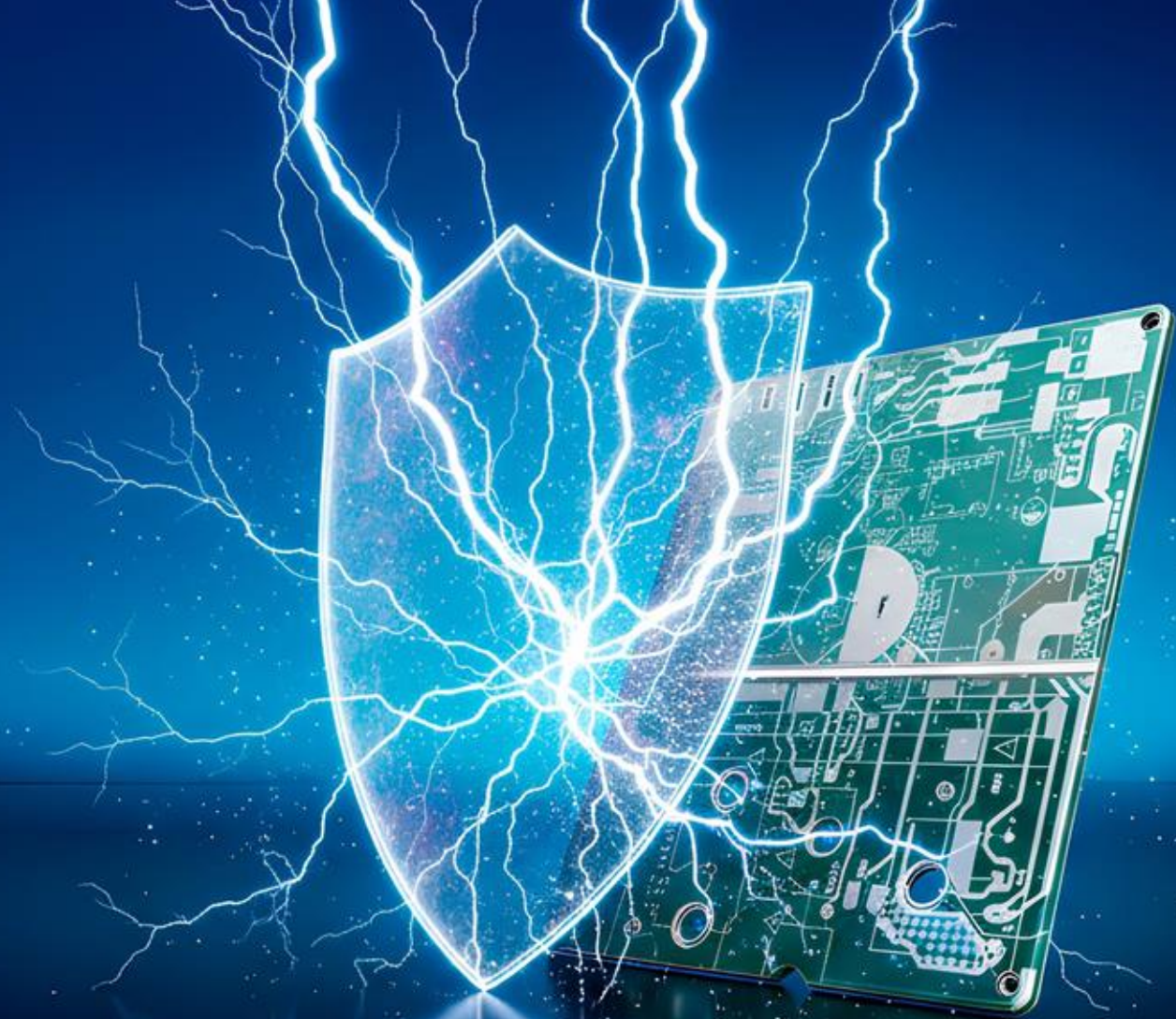
FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

**Carte électronique résistante
aux variations de tension**

**Plage de fonctionnement étendue de 150V à 270V
en alimentation 230V.**

*La carte du climatiseur Westpoint AirEdge peut
résister à des variations brusques et consécutives de
tension, évitant les pannes électriques dans les zones
à réseau instable.*



FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

Carte électronique protégée contre
la corrosion et la sulfatation

Enduit protecteur jusqu'à 100 microns, soit 2
fois plus épais qu'un revêtement standard.
*Fiabilité renforcée dans les environnements
humides et agressifs.*

2X plus épaisse
que le revêtement standard



FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

Protection renforcée contre la surchauffe,
une des principales causes de panne

Dissipateur de chaleur **15%** plus grand et ventilateur à
double sortie.

*Meilleure gestion thermique, durée de vie prolongée des
composants.*

FIABILITÉ

LONGUE DURÉE

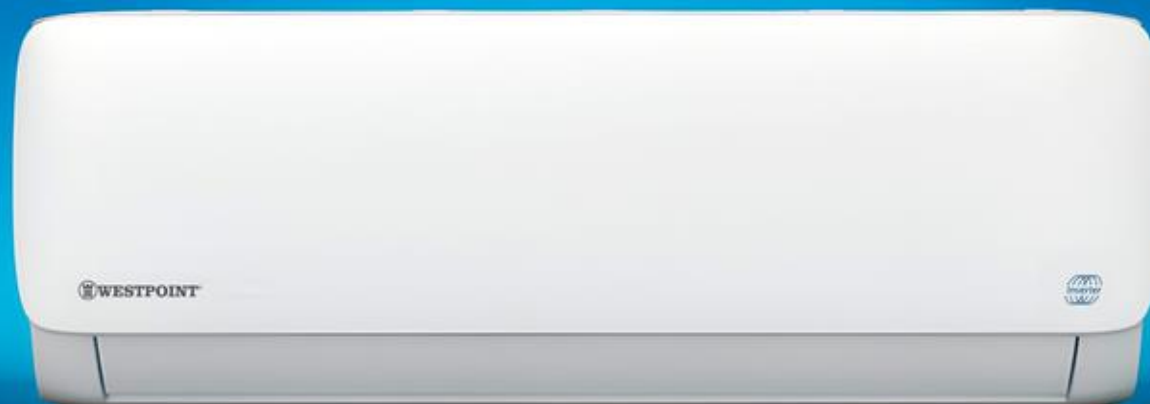
Support moteur avec un revêtement anticorrosion

Le support moteur bénéficie d'une peinture anticorrosion qui le protège efficacement contre l'humidité et les agressions extérieures, garantissant sa solidité dans le temps.

Fiabilité accrue et durée de vie prolongée de l'équipement.



INSTALLATION RAPIDE & FLEXIBLE

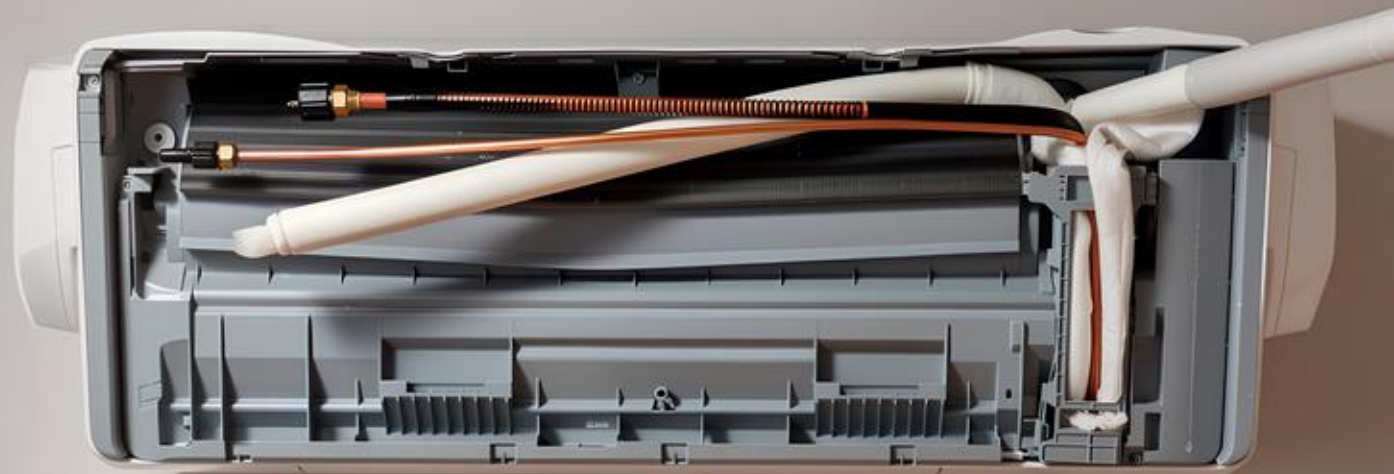


INSTALLATION

RAPIDE & FLEXIBLE

Tuyauterie prolongée à l'arrière de l'unité intérieure pour un accès facilité aux connexions et raccordements.

Plus de liberté de mouvement sur chantier, manipulations plus confortables et installation plus rapide, même dans les configurations contraignantes.



INSTALLATION

RAPIDE & FLEXIBLE

Espace de raccordement optimisé

143 mm d'espace disponible avec clip intégré pour faciliter les branchements.

Installation plus rapide, gestes plus simples, gain de temps sur chaque pose.



INSTALLATION

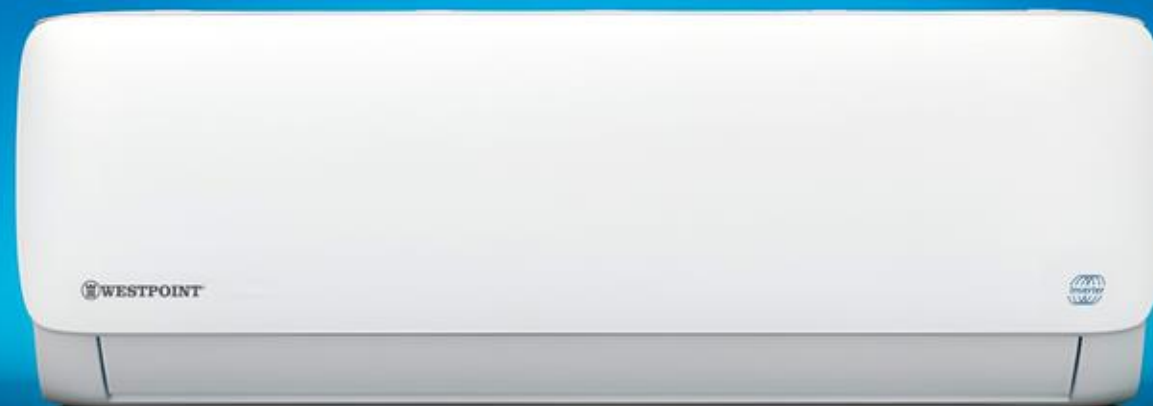
RAPIDE & FLEXIBLE

Bornier électrique élargi et facilement accessible

Bornier agrandi et positionné de manière accessible à l'intérieur de l'unité pour faciliter les branchements.

Raccordements électriques plus simples et plus rapides, moins d'erreurs de câblage et gain de temps à l'installation.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE SIMPLIFIÉS



NETTOYAGE

ULTRA-SIMPLIFIÉ

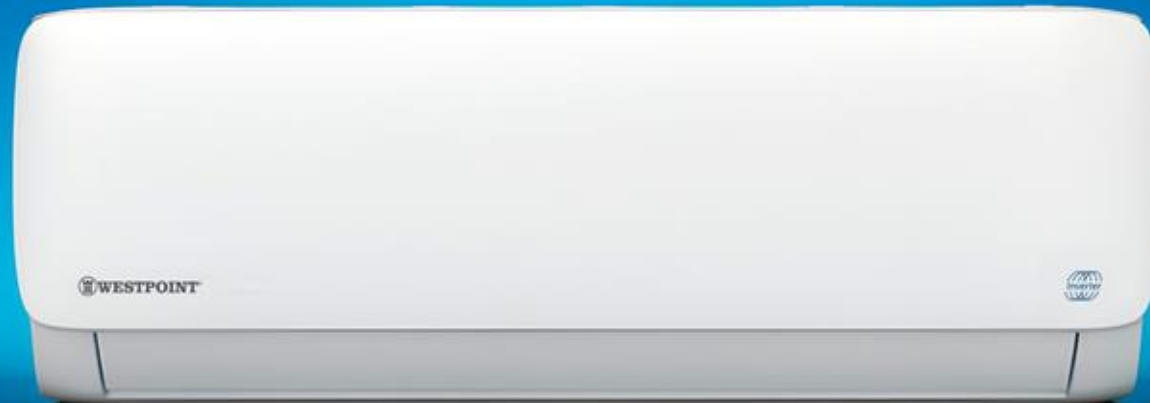
Accès rapide aux composants clés

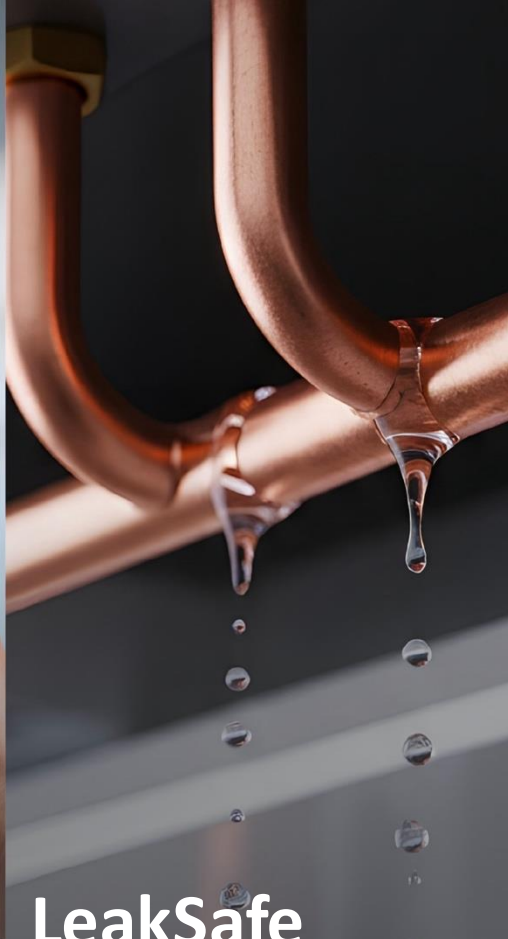
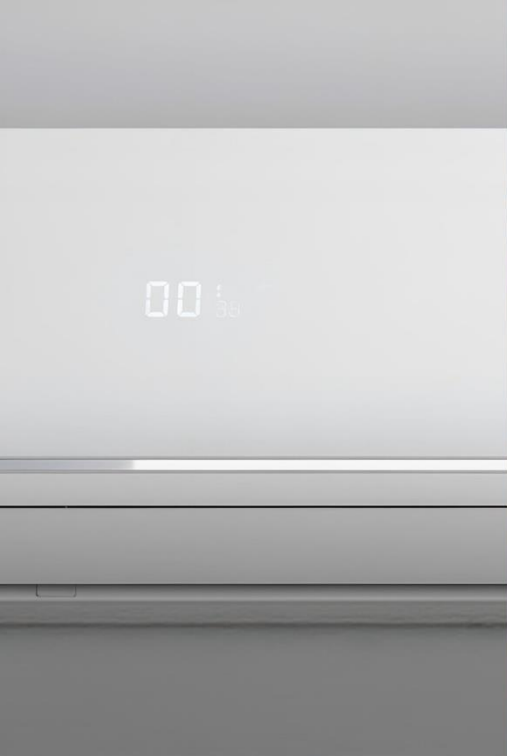
Démontage facilité pour l'entretien : une seule vis à retirer pour accéder au bac à condensats, à la turbine et au moteur, simplifiant ainsi les interventions de nettoyage et de maintenance.

3X moins d'entretiens = + de marge



AVANTAGES DIFFÉRENCIANTS





WiFi

Contrôle intelligent et moniteur d'énergie au bout des doigts.

I FEEL

Détection de la température directement à l'emplacement de la télécommande.

LeakSafe

Arrêt automatique du système en cas d'une fuite de réfrigérant est détectée

AutoFresh

Auto-nettoyage de l'évaporateur pour éliminer impuretés et odeurs, garantissant propreté et durabilité.

EasyTimer

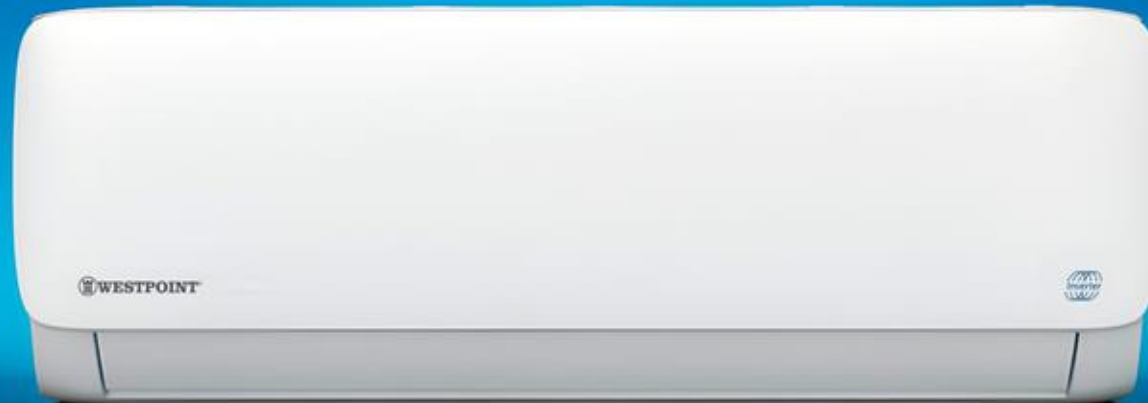
Programmation libre de l'allumage et de l'arrêt sur 24 heures.

DES GARANTIES QUI SÉCURISENT VOS CHANTIERS

SUR LE
COMPRESSEUR

5

ANS
GARANTIE



SUR LES
PIÈCES

3

ANS
GARANTIE

*+ de sérénité
- de risque financier
+ de relationnel client*

GAMME

AirEdge

Le choix rationnel
des installateurs exigeants

- ✓ Performances maîtrisées
- ✓ Fiabilité longue durée
- ✓ Installation et maintenance optimisées
- ✓ Garanties qui sécurisent vos chantiers

AirEdge : Moins de risques,
plus de valeur sur chaque installation.

 **WESTPOINT**[®]

CLIM
CASH
LES GRANDES MARQUES À PRIX DISCOUNT