



# CAMION 100% ELECTRIQUE 27 T 2<sup>ème</sup> GENERATION



**PTAC 27T  
70 km/h**

*Cabine basse  
Plancher plat  
2 axes directeurs*

**Batterie  
170/255 kWh**

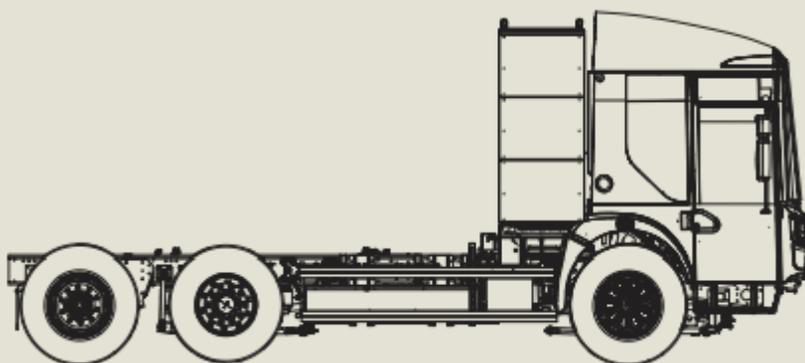


*Aucune émission de CO<sup>2</sup> / Faible niveau sonore  
Autonomie constante jusqu'à 9 heures ou 110 km  
Chargeur embarqué / En production série depuis 2011  
Freinage récupératif / Système de Télédagnostic*





# CAMION 100% ELECTRIQUE 27T



## Dimensions

Longueur	7 815 à 8 228 mm
Largeur	2 500 ou 2250 mm
Hauteur cabine	3 162 mm
Hauteur châssis	960 mm
Empattement (entre essieux 1 & 2)	3 700 à 4 550 mm
Empattement Théorique	4 235 à 5 085 mm
Distance entre essieux 2 & 3	1 350 mm
Porte-à-faux avant	1 665 mm
Porte-à-faux arrière	650 mm
Angle d'attaque	15°
Hauteur de la marche	404 mm
Hauteur du plancher	786 mm

## Chaîne de propulsion électrique & Batterie

Moteur électrique asynchrone	400 V AC
Puissance nominal / max du moteur	103 / 118 kW
Couple nominal / max du moteur	380 / 550 Nm
Boîte de vitesses robotisée	ZF 9S1100 TO
Nombre de vitesses	9
Ratio du pont	6.83 : 1
Capacité de la batterie	170 ou 255 kWh
Technologie de la batterie	Lithium ion
Tension nominale	615 V
Chargeur embarqué	20 ou 40 kW

## Masses avec batterie 170 kWh

PTAC du véhicule	27 000 kg
Charge utile du châssis	17 000 kg
Axe avant (masse châssis / capacité max)	6 300 / 7 800 kg
Pont (masse châssis / capacité max)	2 600 / 11 500 kg
Axe arrière (masse châssis / capacité max)	1 100 / 7 500 kg

## Masses avec batterie 255 kWh

PTAC du véhicule	27 000 kg
Charge utile du châssis	16 000 kg
Axe avant (masse châssis / capacité max)	7 300 / 7 800 kg
Pont (masse châssis / capacité max)	2 700 / 11 500 kg
Axe arrière (masse châssis / capacité max)	1 200 / 7 500 kg

## Performances

Autonomie de base (170kWh)	6 heures / 75 km
Autonomie augmentée (255kWh)	9 heures / 110 km
Temps de charge	4 à 10 heures
Vitesse max (limitation électronique)	70 km/h
Pente max	20 %

## Equipements de série

Chargeur embarqué 20kW	Freinage récupératif
Compresseur à air électrique	ABS/ ESP / AEBS / LDWS
Suspension sur coussins d'air	3 circuits de refroidissement
2 axes directeurs	Pneumatiques Bridgestone 295/R80-22,5
Afficheur électrique spécifique	Clavier BV Allison
Chauffage cabine électrique	Système de télédiagnostique
Prise de charge embarquée	Câble de charge 10m

## Options

Batterie haute capacité 255 kWh	Groupe auxiliaire 20 ou 40 kW	Outil de diagnostic & maintenance	Climatisation
Système de chauffage de batterie	Couverture hivernale batterie	Empattement long +850mm	Chronotachygraphe
Chargeur haute puissance 40kW	Chauffage cabine diesel	Pneumatiques larges 315/R80-22,5	Pneumatiques Michelin

